

PARACHÈVEMENT

Laser Tube Jumbo LT14.....	90
Laser Tube LT712	91
Laser Tube LT8.10.....	92
Scie à Ruban KBS 1051 + Perceuse KDP 1036.....	93
Perceuse EXCALIBUR 12.....	94
Scie à Ruban KBS 750	95
Scie à Ruban KBS 1051	96
Oxycoupage + laser à plat.....	97

Nos sociétés sont spécialisées dans le parachèvement de produits sidérurgiques acier, inox et alu.

Afin de répondre à toutes vos demandes, nous disposons d'un parc machines important nous donnant la souplesse et la réactivité nécessaire, ainsi que 50 000m² de surface couverte pour vous proposer une gamme toujours plus étendue.

Nous livrons chaque jour tout le sud-est de la France avec notre propre flotte de camions.

Un parc machine doté :

- Laser tube LT14 pour la découpe de toutes formes sur tubes et profilés métalliques tels que l'inox et l'acier. Le LT14 peut être utilisé pour couper des tubes (ronds, carrés et rectangulaires), profils ouverts, les poutres en H ou IPE, profilés spéciaux. Capacité maxi Ø 355 mm et 25 mm d'épaisseur dans l'acier et 8 mm dans l'inox.
- Laser tube LT712 pour couper des tubes (ronds, carrés et rectangulaires). Capacité maxi Ø 140 mm et 5 mm d'épaisseur dans l'acier, 4 mm dans l'inox et 2 mm dans l'alu. Longueur maximale de la barre : 6100 mm.
- Laser LT8.10CO₂, c'est une machine laser en cycle complètement automatique pour coupe sur toutes formes sur tubes et profilés métalliques même ouverts, sur l'inox et l'acier avec une capacité de chargement barre à barre ou paquet complet jusqu'à 12 ml et Ø 240mm maxi.
- Perceuse Excalibur 1201DE pour le perçage sur tubes et profilés métallique jusqu'à 1200 mm de section avec une capacité de perçage Ø 50 mm maxi.
- Scie à ruban KBS 1051 combiné à une Perceuse KDP équipée de 3 broches automatiques de 12 outils chacune avec une capacité de 6,8 mm à 50 mm. La perceuse KDP a été conçue spécialement pour la construction métallique et le négoce des produits sidérurgiques et est particulièrement adaptée au perçage, chanfreinage, taraudage, fraisage et pointage rationnels des profilés laminés, tels que double T, profilés en T, en U, cornières, tubes et matériaux plats.
- Scie à ruban KBS 750 à coupes biaisées pour profilés légers à moyens. Capacité à 90° [mm] : 750 x 500.
- Scie à ruban KBS 1051 à coupes biaisées rapide et à haut rendement pour les profilés de construction métallique. Capacité à 90° [mm] : 1030 x 500.

Nous sommes équipés d'une suite logicielle nous permettant de traiter vos fichiers aux formats suivants



/ Laser Tube Jumbo LT14

Le LT14 est une machine laser en cycle complètement automatique pour coupe de toutes formes sur tubes et profilés métalliques tels que l'inox et l'acier même de très grandes dimensions.

Le LT14 peut être utilisé pour couper des tubes (ronds, carrés et rectangulaires), des profils ouverts, les poutres en H, en I et en U, les cornières, les tubes ovales et les profilés spéciaux. Capacité maxi Ø 355 mm et 25 mm d'épaisseur dans l'acier et 8 mm dans l'inox. Longueur de chargement/déchargement jusqu'à 13 m.

La découpe laser a des avantages considérables par rapport aux solutions classiques :

- Usinage de grande précision (+- 0.1 mm) sans bavure et sans déformation du tube
- Traitement en une seule étape par opérations successives automatisées (perçage, poinçonnage, sciage, oxycoupage, ébavurage,...) sans reprise ni transfert.
- Aucun outillage nécessaire, ce qui permet une réalisation rapide et au moindre coût de prototypes et de petites séries et de prendre en compte très facilement toute modification.



/ Laser Tube LT712

Le LT712 est une machine laser en cycle complètement automatique pour coupe sur toutes formes sur tubes et profilés métalliques tels que l'inox, l'acier et l'alu.

Le LT712 peut être utilisé pour couper des tubes (ronds, carrés et rectangulaires).
Capacité maxi Ø 140 mm et 5 mm d'épaisseur dans l'acier, 4 mm dans l'inox et 2 mm dans l'alu.
Longueur maximale de la barre : 6100 mm.

Les très larges possibilités de découpe permettent :

- d'augmenter votre productivité :
pré-assemblages précis aptes à la soudure robotisée, marquage...
- de développer votre créativité :
nouveaux types d'assemblage, nouvelles formes,... la découpe laser repousse les limites.



/ Laser Tube LT8.10

Le LT8.10 CO₂ est une machine laser en cycle complètement automatique pour coupe sur toutes formes sur tubes et profilés métalliques même ouverts, sur l'inox et l'acier avec une capacité de chargement barre à barre ou paquet complet jusqu'à 12 ml.

Les avantages en un coup d'œil :

- Profilés usinables jusqu'à 240 mm, en acier 15 mm et en inox 6 mm.
- Tubes ronds, carrés, rectangulaires mais aussi profilés spéciaux et ouverts
- Poids de la barre jusqu'à 40 kg/m
- **Longueur de chargement 12 m/déchargement 8,5 m**
- 2 magasins de chargement, barre à barre ou paquet complet
- Source laser CO₂ 3,5 kW
- Réglages automatiques coupe
- 3D matériaux usinables : acier et inox
- Axe basculant ($\pm 45^\circ$) qui permet d'effectuer des coupes 3D non orthogonales à la surface du tube (chanfrein)







TÉS



GRUGEAGES



**TUBES A AILETTES
EN : L / T / Z**



CORNIERES



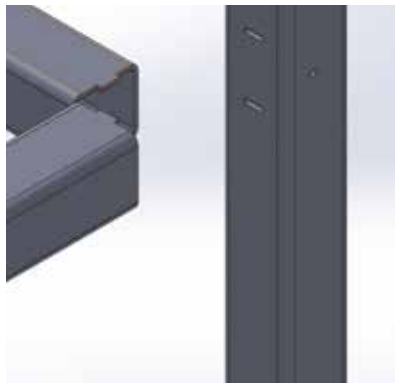
COUPE CINTRAGE



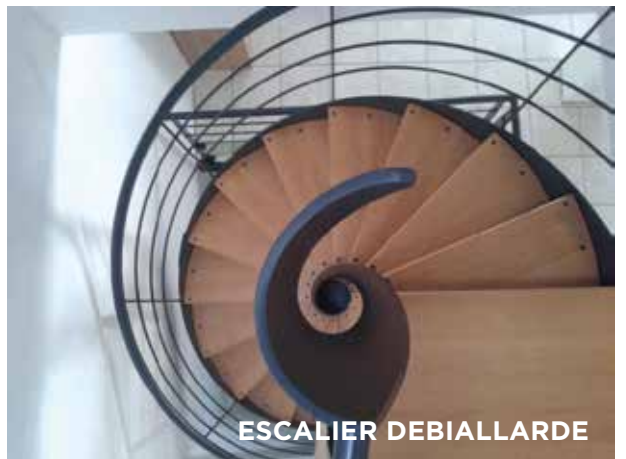
PIQUAGES



DECOUPE ESTHETIQUE



TENONS-MORTAISES



ESCALIER DEBIALLARDE

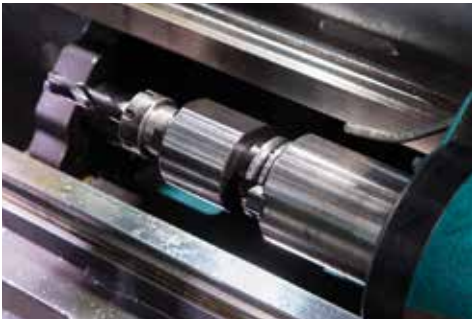
/ Scie à Ruban KBS 1051 + Perceuse KDP 1036

Scie à ruban à coupes biaisées rapides et à haut rendement pour les profilés de constructions métalliques. Capacité à 90° [mm] : 1050 x 500.

Combiné à la Perceuse KDP équipée de 3 broches automatiques de 12 outils chacune avec une capacité de 6,8 mm à 50 mm.

La perceuse KDP a été conçue spécialement pour la construction métallique et le négoce des produits sidérgiques et est particulièrement adaptée au perçage, chanfreinage, taraudage, fraisage et pointage rationnels des profilés laminés, tels que double T, profilés en T, en U, cornières, tubes et matériaux plats.

Ensemble entièrement automatisé avec une table de chargement d'une capacité de 60 tonnes sur 14 mètres de large accueillant des longueurs maximum de 18 mètres.



/ **Perceuse EXCALIBUR 12**

Cela fait plus de trente ans que FICEP produit cette machine, qui est récemment devenue un point de référence pour tous les producteurs de machines-outils.

En tant que ligne CNC automatique pour le perçage de profils plats et façonnés, la machine FICEP Excalibur est la première ligne de perçage monobroche à portique pour travailler les profilés destinés au secteur des constructions en acier qui travaille selon le système en cantilever.

La machine reste suspendue et bouge le long de sa table de chargement.

Grâce à une série de roues montées sur roulements, le corps principal de l'unité de perçage coulisse sur un support robuste que traverse la table de chargement.

Ce support est équipé d'une crémaillère qui, au moyen d'un pignon denté, assure la précision de mouvement de la machine. Un capteur électromécanique contrôle l'origine de la pièce et permet de faire démarrer le cycle d'usinage. La pièce qui doit être usinée ne bouge pas mais est efficacement fixée en position au moyen d'un dispositif automatique de blocage à double effet (fixage supérieur et inférieur).

EXCALIBUR 1201 DE

Longueur max. standard des profilés : 15 m

Ø Perçage Maxi : 50 mm

Trou Oblong

Puissance de la broche : 19 kW

Vitesse de rotation de la broche : 180 / 3000

Max. profile dimension : 1200 mm

X vitesse de positionnement de l'axe (cadre) : 35 mt/min

Y vitesse de positionnement de l'axe (tête de forage) : 12 mt/min

Unité de contrôle : CNC 4 axes



/ Scie à Ruban KBS 750

Scie à ruban à coupes biaisées pour profilés légers à moyens.
Capacité à 90° [mm] : 750 x 500.

Les avantages en un coup d'œil :

- Capacité (l x h) : 750 x 500 mm
- Scie verticale stable sur portique équipé de guidages sans jeu
- Coupes unitaires, en nappes ou en paquets
- Haute durée de vie du ruban et excellente qualité de coupe par inclinaison du ruban
- Rendement de coupe élevé grâce à un moteur d'entraînement puissant
- Réglage des angles par CN
- Commande machine via le pack logiciel moderne pour construction métallique PROFICUT

Procédés Sciage

Ruban : 6.990x41x1,3 mm

Inclinaison ruban : 3°

Puissance moteur : 5,5 kW

Vitesse de coupe : 15-100 m/min

Dimensions (L x l x h) : 3.230x1.160x2.420 mm

Avance : 0-300 mm/min

Avance / retour rapide : 2.500 mm/min

Poids : 3.100 kg

Capacité maxi. : 750 x 500 mm

Capacité mini. : 10x10 mm

Capacité coupe biaisée : -45°/90°/+30°

Outils Bi-métal

Degré d'automatisation

Amenage automatique

Evacuation automatique

Classe matière Acier

Processus Travail des profils

Travail en paquet

Travail en nappe



/ Scie à Ruban KBS 1051

Scie à ruban à coupes biaisées rapides et à haut rendement pour les profilés de constructions métalliques. Capacité à 90° [mm] : 1030 x 500.

Les avantages en un coup d'œil :

- Capacité (l x h) : 1.030 x 500 mm
- Scie verticale stable sur portique équipé de guidages sans jeu
- AFC (Auto Feed Control) réglage de l'inclinaison de l'archet automatiquement en fonction de la coupe
- Vitesse d'avance électromécanique avec vis à billes et servomoteur
- Serrage et mesure du profilé automatique
- Commande machine via le pack logiciel moderne pour construction métallique PROFICUT

Procédés Sciage

Ruban : 8.900 x 54 x 1,6 mm

Inclinaison ruban : 1,5-10°

Puissance moteur : 12,9 kW

Vitesse de coupe : 15-150 m/min

Dimensions (L x l x h) : 4.370 x 1.435 x 2.650 mm

Avance : 0-600 mm/min

Avance / retour rapide : 6.000 mm/min

Poids : 5.800 kg

Capacité maxi. : 1.030 x 500 mm

Capacité profilés : 1.030 x 500 mm

Capacité mini. : 30x10 mm

Capacité coupe biseau : -40°/90°/+30°

Outils Bi-métal

Outils carbure

Degré d'automatisation

Amenage automatique

Évacuation automatique

Évacuation automatique coupes d'affranchissement/chutes

Entièrement automatique

Classe matière Acier

Processus Travail des profils

Travail en paquet

Travail en nappe



/ LASER - PLASMA - OXYCOUPAGE

Oxycoupage / Plasma : 12.000 x 2.000. Épaisseur 15 à 200 mm.

Laser : Messer 4.000 x 2.000. Épaisseur 1 à 15 mm. 2.400 W

Fourniture des plans DWG ou DXF pour chiffrages et réalisations.

**/ Tôle acier, S235JR, S355J2, P265GH,
anti abrasion HB 400 / HB 500...
Tôle inox 304, 316, 310...**

